

Vernebelungsanlage für EM

Ziel der EM-Vernebelung

- Verbesserung des Stallklimas durch EM
- Reduktion von Schadstoffemissionen (durch Ammoniak, Methan, Schwefelwasserstoff und weitere Folgen von Fäulnis)
- Verdrängung pathogener Keime im Stall, folglich wird das Verhalten der Tiere ruhiger und vitaler
- Fäulniserregende Prozesse und Gerüche werden durch aufbauende, regenerative Mikroorganismen in ein positiv wirkendes Milieu gelenkt

Verlassen Sie sich auf Ihre Nase!

Funktionsweise EM-Vernebelung

Mittels Druckluft wird EM durch Injektor-Düsen im Stall vernebelt. Luft wird mit 5-6 bar durch die Düsen geblasen, sodass ein Unterdruck entsteht, durch welchen das EM-Produkt angesogen und dann fein vernebelt wird. Das EM-Produkt kann unverdünnt vernebelt werden, sodass die Haltbarkeit länger gewährleistet wird. Die Verbrauchsmenge wird über die Dauer und Häufigkeit des Sprühintervalls bestimmt.



Vorteile

- Einfache, wartungsfreie Bauweise
- Präzise Steuerung, die manuell und schnell eingestellt werden kann
- Frostunempfindlich
- Erweiterbare Anlage, gleichzeitig einsetzbar in mehreren Stallungen mit differenzierter Einstellung



Elektronische Steuerung

Technische Daten

- Eine Vernebelungsdüse erzeugt einen Sprühnebel von ca. 15 m Länge und 3 m Breite. Der Sprühnebel breitet sich anschließend mit dem Luftstrom aus.
- Luftverbrauch pro Düse ca. 55 Liter pro Min.
- EM-Verbrauch pro Düse ca. 0,3 Liter pro Min., was einer Laufzeit von 10 Sek. pro Stunde und einem EM-Verbrauch von 0,6 Liter pro Tag und Düse entspricht
- Pro Anlage können max. 2 Magnetventile mit je 4 Düsen betrieben werden

Das Set enthält

- 1 x Steuergerät 24 V mit Anschlusskabel 230 V
 - 1 x Elektronikgehäuse
 - 1 x zeitgesteuertes Druckluft-Magnetventil
 - 2 x Edelstahl EM-Vernebelungsdüse
 - 1 x Rückschlagventil
 - Alle benötigten Kupplungen, Brücken und Y-Stücke
- Schläuche nicht enthalten

